

CORE COMPETENCE NEWS

Core Competence est une lettre d'information destinée aux clients de Coreenso; elle couvre l'actualité et donne des informations sur de nombreux projets et process ayant trait à nos clients.

Le premier numéro se concentre sur le département Recherche & développement de Coreenso, qui couvre l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement – des matières premières jusqu'aux applications finales – et tire parti de la coopération étroite entre les fournisseurs de machines, les clients et les utilisateurs finaux.

Core Competence sera publié deux fois par an en allemand, en anglais, en espagnol et en français. Si vous souhaitez recevoir Core Competence par courrier électronique, veuillez vous rendre à l'adresse www.coreenso.com et cliquer sur « Publications » pour vous abonner.

La R&D chez Coreenso

Le premier numéro de cette Lettre d'information destinée aux clients de Coreenso nous donne au département Recherche et développement l'occasion et le plaisir de vous parler de notre mission et de notre fonction au sein de l'entreprise. Le département R&D de Coreenso

a une dimension à la fois internationale et interdisciplinaire, ce qui nous permet de travailler simultanément sur plusieurs thèmes dans différents secteurs d'activité, ce, à l'échelle mondiale. La R&D ne porte pas uniquement sur le développement et l'amélioration des tubes, mais a aussi une action spécifique et résolue sur l'ensemble des matières premières. Coreenso produit la plupart de ses matières premières, ce qui garantit un niveau de qualité hors pair, mais nous permet aussi de les optimiser directement.

Afin de répondre à des attentes toujours plus exigeantes, notre équipe est composée d'employés hautement qualifiés, très motivés et possédant des spé-

cialités complémentaires. Dans la R&D, les experts en matière de tubes travaillent en coopération étroite avec les spécialistes de la fabrication du carton pour tubes. Notre action fait appel à des contacts directs avec nos clients, les utilisateurs de nos produits, ainsi qu'avec les fournisseurs des machines sur lesquels nos produits sont utilisés. Ils définissent tous deux les exigences auxquelles nos produits doivent satisfaire.

Notre réseau de R&D contribue de manière décisive à rendre possible cette tâche. Une coopération étroite avec les universités, les instituts et les centres de recherche, essentiellement dans les domaines du papier, des emballages et de la technologie, permet de multiplier notre propre savoir et expertise et de garantir l'efficacité et la réussite de notre action.

Nous espérons pouvoir nouer des liens de coopération étroits avec vous et vous invitons à nous contacter.



Lauri Mäkipaja

Lauri Mäkipaja

Coreenso prend la parole

En accord avec la stratégie qu'a Coreenso d'entretenir des relations directes avec les clients et les utilisateurs des produits, nous avons décidé de tirer un meilleur parti des occasions que représentent les conférences et les ateliers. Nous pensons qu'ils constituent un excellent forum pour partager les connaissances et démarrer une coopération.

La conférence de l'AMI sur les films étirables était un tel événement. Nos présentations, données à Cologne en Allemagne et à Atlanta aux États-Unis par le responsable de la R&D Andreas Schwab, ont suscité une foule de réactions et ont débouché sur un grand nombre de contacts positifs. Certains de nos nouveaux projets de recherche en sont une conséquence.

Andreas Schwab a également eu l'occasion d'intensifier les contacts en présentant nos projets à l'Université des sciences appliquées de Munich. Ces efforts se sont traduits par des promesses d'une poursuite des présentations et de la coopération.



NOMINATIONS



Maxine Morley a été nommée attachée commerciale pour le centre de l'Angleterre. Elle possède une expérience commerciale de huit ans dans plusieurs industries, et plus récemment dans le plastique et le moulage par injection.



Martin Schotten a été nommé directeur général de Coreenso Elfes GmbH & Co. KG. Il continuera d'exercer les fonctions de directeur de division, avec la responsabilité des opérations de Coreenso en Europe continentale et au Royaume-Uni.



Jörg Elfes a été nommé directeur technique chargé du développement technique de la production de tubes en Europe continentale et au Royaume-Uni.

Si vous souhaitez recevoir Core Competence par courrier électronique, veuillez vous rendre à l'adresse www.coreenso.com et cliquer sur « Publications » pour vous abonner.

PRÉSENTATION

L'équipe R&D
de Corenso



Lauri Mäkipaja
Directeur de la R&D



Minna Kurittu
Responsable R&D – carton pour tubes



Marten van der Noord
Responsable R&D – projets



Andreas Schwab
Responsable R&D – tubes

Adresses électroniques:
prenom.nom@storaenso.com

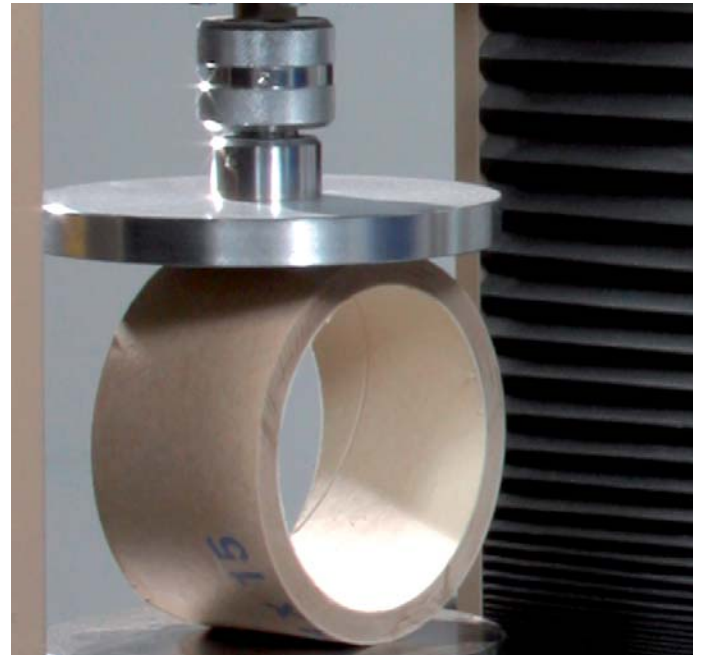
Focalisation sur la R&D

Avec la mise au point et l'installation de nouvelles générations de presses à imprimer, les fournisseurs de tubes devront eux aussi faire face à de nouvelles exigences encore plus strictes : parallèlement à l'accroissement des dimensions (largeur et diamètre, et donc poids), les cadences de production sont également en hausse.

Grâce à nos efforts de R&D et à une coopération étroite avec les fournisseurs de machines et nos clients, Corenso est à même de livrer des tubes possédant des caractéristiques (p. ex. résistance, fréquence critique) différentes, avec des qualités allant de ECO 2 à ECO 12.

Conçu pour les presses à rotogravure d'une largeur maximale de 4320 mm, ce type de produit peut s'utiliser jusqu'au diamètre de jointure à des vitesses de feuille continue d'environ 15 m/s. Même si les spécialistes et les autres producteurs de tube affirmaient qu'il était impossible de résoudre le problème avec les dimensions existantes des tubes, Corenso a démontré qu'on pouvait le faire.

De même, la contribution de Corenso en ce qui concerne les toutes dernières générations de presses à papier journal met en évidence l'adéquation de notre produit. Ce dernier permet à l'in-



dustrie papetière de continuer d'utiliser un système tournant à la perfection avec la plus grande flexibilité disponible ; il évite de recourir aux systèmes coûteux, risqués et dénués de toute flexibilité faisant appel aux tubes GFR ou en aluminium.

Parallèlement à ces exemples issus de l'industrie papetière, Corenso travaille sur des solutions généralistes et sur mesure pour les autres secteurs d'activité, comme les films et les

emballages souples, les textiles et les produits de spécialité. Nous avons besoin d'un retour d'information en provenance de vous, notre client, pour nous permettre de continuer à mettre au point exactement les produits qu'il vous faut. Faites-nous part de vos exigences et nous promettons de faire de notre mieux pour y répondre.

Nous attendons avec plaisir de vos nouvelles.



Le tout dernier certificat en date

En accord avec le principe de Corenso « une approche mondiale – des solutions locales », nous avons commencé à mettre en place des systèmes de gestion de l'hygiène il y a quelques années.

Le certificat décerné à Corenso-Elfes GmbH & Co. KG par le groupe TÜV Rheinland en Allemagne ne fait que confirmer le haut niveau de notre production et de notre produit et constitue le tout dernier succès en la matière.

Sur la base de ce certificat et des autres obtenus précédemment, Corenso peut prétendre avec fierté être la seule entreprise sur le marché capable de livrer des tubes et des cornières carton respectant les dispositions et les conditions de la certification en matière d'hygiène conforme aux normes HACCP et BRC/IOP.

Pour de plus amples informations, veuillez contacter Malcolm Craighead.

Lancement d'une nouvelle version de corenso.com

Le site Internet de Corenso a fait l'objet d'une refonte visuelle totale.

Cliquez sur

www.corenso.com

pour le découvrir !

