

Core Competence est une lettre d'information destinée aux clients de Coreenso; elle couvre l'actualité et donne des informations sur de nombreux projets et process ayant trait à nos clients.

Core Competence sera publié en anglais, en espagnol et en français. Si vous souhaitez recevoir Core Competence par courrier électronique, veuillez vous rendre à l'adresse www.coreenso.com et cliquer sur « Publications » pour vous abonner.

125^e anniversaire

de Coreenso Elfes

Lorsque mon arrière-grand-père **Peter Josef Elfes** fonda l'entreprise en avril 1882, Krefeld était à l'apogée de son essor économique. Krefeld devint une des villes les plus prospères de Rhénanie, devançant même Düsseldorf sur les plans économiques et culturels.

Le succès de l'industrie textile dans tout le pays permettait à des milliers d'habitants de Krefeld d'avoir un emploi et de

gagner sa vie ; il entraîna aussi l'essor de nombreux services et produits complémentaires. Et bien sûr, il fallait emballer soigneusement les étoffes délicates telles que la soie et le velours.

L'entreprise artisanale commença tout d'abord dans le carton, puis se reconvertit au fil des ans dans les papiers exotiques, pour devenir enfin un producteur de tubes. À cette époque, il s'agissait d'une véritable manufacture, l'automatisation étant une expression étrangère. Mon père réalisa très tôt la nécessité d'automatiser la production ; grâce à cette vision, l'entreprise put passer du stade artisanal à celui de producteur industriel.

En 1997, la famille Elfes décida de céder sa participation majoritaire dans l'entreprise à Coreenso, donnant ainsi naissance à Coreenso Elfes GmbH & Co. KG. Depuis le rachat, l'entreprise a connu un développement rapide: en 1999, une nouvelle chaîne de production a été construite pour les tubes de gros gabarits destinés à l'industrie papetière et la production a doublé, passant de 14 000 à 28 000 tonnes. En 2004, les activités se sont encore développées avec le rachat par Coreenso de la société Mertens & Co.

Les 140 employés des deux sites Coreenso de Krefeld et de Jülich ont pris part aux festivités du 125e anniversaire avec leurs familles. Le maire de Krefeld, des représentants de la chambre de commerce et d'industrie ainsi que des collègues de Stora Enso et de Coreenso nous ont également honoré de leur présence.

Mes meilleurs vœux de réussite pour la Nouvelle Année!

Jörg Elfes
Directeur Technique



NOMINATIONS



Peter Dyer a été nommé directeur général de Coreenso (UK) Ltd, avec effet au 1er mai 2007. Il succède dans ces fonctions à **John Reeves**, parti à la retraite en juin 2007. Peter Dyer est basé à Bolton.



Mikael Svensson a été nommé directeur général de Coreenso Svenska AB, avec effet au 1er novembre 2007. Il succède à **Bengt Larsson**, qui va partir à la retraite et a assuré, parallèlement à ses fonctions de directeur général de Coreenso Svenska AB, celles de directeur de la division Tubes Pays nordiques de Coreenso.



Andreas Schwab a été nommé responsable de la recherche et développement ainsi que du marketing technique de la division Tubes de Coreenso, pour renforcer la focalisation sur le client au sein du groupe Coreenso.

Si vous souhaitez recevoir Core Competence par courrier électronique, veuillez vous rendre à l'adresse www.coreenso.com et cliquer sur « Publications » pour vous abonner.

More than the core

PRÉSENTATION

Corenso in China



Philippe Lacoste
Vice Président



Xianglin Sun
Directeur Général



Qindong Wu
Responsable des Ventes,
Corenso Foshan



La nouvelle tuberie de Corenso à Foshan, en Chine méridionale, a été achevée en mars 2007, date à laquelle les premiers tubes sont sortis des nouvelles chaînes.

Adresses électroniques:
prenom.nom@storaenso.com

SOUS LES FEUX DE LA RAMPE

Cap sur la Chine

L'économie chinoise a connu une croissance sidérante ces vingt dernières années. L'énorme potentiel du marché chinois exerce une grande attraction, mais le pays lance aussi des défis spécifiques aux entreprises.

Corenso opère en Chine depuis six ans. La tuberie de Corenso Hualun à Hangzhou a été inaugurée en novembre 2001 et une deuxième tuberie a démarré à Foshan dans le sud de la Chine en mars 2007. Corenso détient 51% de l'usine de Hangzhou, tandis que l'usine de Foshan est une filiale de Corenso à 100 %.

Corenso Hualun et Corenso Foshan fournissent des tubes réalisés sur mesure pour les industries du papier, du carton, des feuilles métalliques et des films plastiques. En s'appuyant sur du carton très performant et leur expertise technique, les usines fabriquent des tubes commercialisés sous la marque ECO CORE™, par exemple des tubes de grands diamètres, à coiffe métallique, sans jointure et avec des parois très épaisses.

Corenso premier fabricant de tubes de haute qualité en Chine

Corenso était le premier fabricant sur le créneau des tubes de

haute qualité et est devenu en six ans seulement le plus gros fabricant de tubes en Chine. La concurrence ne cesse de s'intensifier.

La forte croissance industrielle en Chine est importante, car elle offre de nouvelles opportunités d'investissements. Les entreprises possédant les meilleures chances de réussir sur le marché chinois sont celles ayant un savoir-faire technique à offrir et étant en mesure d'importer de nouvelles connaissances. Une

entreprise étrangère doit adapter ses activités à l'environnement du pays, tout en respectant cependant ses propres principes directeurs.

Les atouts de Corenso en Chine résident dans une technologie moderne, l'accent sur la qualité, la stabilité des processus, l'expérience du personnel et la force de ses partenaires.



Un nouvel outil pour simuler les forces radiales

Après une série de tests intensifs et des mois de développement, Corenso a entamé la phase pratique pour son tout dernier outil de mesure et de simulation. En utilisant le système de Corenso, les clients seront pour la première fois à même d'obtenir des résultats mesurés réels pour les forces radiales exercées sur leurs produits et dans leurs processus, en corrélation directe avec les caractéristiques de résistance du tube utilisé.

Une précision de mesure inégalée

Cette prouesse repose sur l'aptitude à comparer les valeurs d'une mesure de pression directement sur le processus du client et à ajuster les limites de résistance du tube actuellement

utilisé. Cette méthode, qui bénéficie d'un modèle d'utilité en Allemagne et qui est appelée à être brevetée dans le monde entier, permet une précision extraordinaire dans les mesures.

Abaissement des coûts grâce à des tubes optimisés

Des tailles d'échantillons déterminées de façon pragmatique et la méthode de simulation des forces radiales rendent possible la comparaison avec les mesures obtenues sur les chaînes de production. Ce processus permet au client de se faire une idée plus précise de la charge à laquelle son processus soumet le tube. Il est possible d'identifier les principaux risques ou causes entraînant une défaillance des

tubes et d'éviter des marges de sécurité excessives et des produits trop élaborés. Ceci se traduit par des tubes optimisés permettant de réduire les coûts et de rendre le processus stable et sûr. N'hésitez pas à nous contacter pour tous renseignements complémentaires.

www.corenso.com

