

Core Competence ist das Informationsforum für Kunden von Coreenso. Hier werden Ihnen Neuigkeiten und Informationen zu zahlreichen Projekten und Prozessen geboten, die von Interesse für Sie sind.

Core Competence erscheint auf Deutsch, Englisch, Französisch und Spanisch. Besuchen Sie bitte die Webseite www.coreenso.com und klicken Sie auf Publications. Tragen Sie sich mit ihrer Email-Adresse in der Abonnentenliste ein.

Coreenso bietet Einsparungen durch Standardisierung

– die ECO 12 -Hülse jetzt mit einer
Wandstärke von 13 mm

Dank bester Kommunikationsverbindungen mit unseren Kunden bei den Papierherstellern, deren Kunden in der Druckindustrie und dem Hersteller der Jumbo-Druckpresse sowie umfangreichen Testprogrammen ist es uns gelungen, unser High End Produkt ECO 12 durch die Verringerung der Wandstärke von 15 mm auf 13 mm noch anwenderfreundlicher zu gestalten. Ungeachtet dieser Änderung sind wir weiterhin in der Lage, die von den Papierherstellern und der weiterverarbeitenden Industrie geforderte volle Leistungsfähigkeit sowie die strikten Sicherheitskriterien der Maschinenhersteller unter allen Einsatzbedingungen zu garantieren.

Nach der erfolgreichen Entwicklung unserer ECO 12 -Hülse mit einer Wandstärke von 15 mm für alle von der Branche gestellten Anforderungen, haben unsere Kunden den Wunsch nach einer Hülse mit ebenso hochwertigen Eigenschaften und einer Wandstärke von 13 mm, dem Industriestandard, geäußert.

Damit wird ein Nutzen über den gesamten Prozess hinweg generiert: Die Papierhersteller erzielen Kosteneinsparungen sowohl in der Logistik am Roller und beim Schneiden, für den Drucker liegt der Nutzen im Wegfall der Umstellung des Splice-Durchmessers.

Dies bedeutet, dass alle

im Papierherstellungsprozess gleichzeitig benutzten Hülsen ein und dieselbe Wandstärke von 13 mm haben können. Die Notwendigkeit der Lagerung von Hülsen mit beiden Wandstärken im Bereich des Rollenschneiders wird eliminiert. Die Effizienz beim Einbringen der Hülsen in die Maschine wird gesteigert und menschliche Fehler durch Vertauschen der Hülsen während der Lagerung vermieden.

Diese Lösung erlaubt eine durchgehende Planung des Trimmings bei der Papierherstellung, indem sowohl Jumbo-Tambure als auch weniger anspruchsvolle Tambure mit der gleichen Hülsendimension von 13 mm im Trimm gefahren werden können. Damit werden außerdem erhebliche Einsparungen durch den Kostenunterschied zwischen den Standardhülsen mit 15 mm und 13 mm Wandstärke erzielt. Der Vorteil für den Drucker liegt in der einheitlichen Wandstärke, wodurch die Umstellung des Splice-Durchmessers während des Druckvorgangs entfällt. Dadurch verringert sich auch die Menge an Abfallpapier und Restpapier auf der Hülse.

Die größte Herausforderung während dieses Entwicklungsprozesses lag darin, eine Hülse mit einer Wandstärke von 13 mm, die exakt die gleichen Parameter der bereits in der Produktion befindlichen und erfolgreichen Hülse mit 15 mm

Wandstärke aufwies. Nach Abschluss der theoretischen Berechnungen war es an der Zeit erste praktische Erfahrungen zu sammeln. Einmal mehr hat unser einzigartiges Testequipment, der Langhülsestester, für absolut realistische Versuchsergebnisse gesorgt und uns in die Lage versetzt hat, das gesamte Potenzial unserer neuen Hülse auszuschöpfen. Bereits in den Jahren 2004/2005 wurde diese Testmethode von KBA und Prinovis zur Evaluierung der Leistung unserer 15 mm Hülse ausgewählt und es war daher nur logisch diese Anlage auch für die Beurteilung der neuen Hülse zu nutzen.

Dank der hervorragenden Zusammenarbeit zwischen Coreenso und verschiedenen Papierherstellern und –produktionsstätten sowie Druckereien konnten in den vergangenen Monaten mehrere Hundert Rollen unseres neuen Produkts unter tatsächlichen Produktionsbedingungen getestet werden. Diese Tests umfassten alle erdenklichen Varianten und Kombinationen in der Druckerei. Alle Testläufe wurden mittels Lasermessung aufgezeichnet und fortlaufend für jeden Meter Druckbahn die Vibrationen der Restrollen im Splice-Bereich gemessen. Damit konnte die uneingeschränkte Eignung der neuen Dimension der ECO 12 -Hülse für diesen Anwendungsfall nachgewiesen werden.

Dass hierbei nicht nur Papierhersteller sondern auch die Druckerei und der Maschinenhersteller einbezogen wurden, war für uns eine Selbstverständlichkeit. Die Bemühungen von Coreenso bringen allen Beteiligten deutliche Vorteile gegenüber den bisher eingesetzten Abmessungen der Hülsen

ERNENNUNGEN



Marc Poulenard wurde zum Vice President von Coreenso Europa ernannt. Er ist für die Leitung und Geschäftsentwicklung des Bereiches Hülsen und Hülsenkarton von Coreenso in Europa verantwortlich. Sein Arbeitsplatz ist in Krefeld. Die Ernennung trat zum 1. April 2009 in Kraft.



Andreas Schwab wurde zum Direktor der Abteilung F&E der Coreenso Gruppe ernannt. Das R&D Büro befindet sich in Krefeld. Die Ernennung trat zum 1. Januar 2009 in Kraft.

Email-Adresse:
Vorname.Nachname@
storaenso.com

mit 15 mm Wandstärke. Die ECO 12 -Hülse mit einer Wandstärke von 13 mm ist ein einzigartiges und konkurrenzloses Produkt. Coreenso ist der einzige Hersteller mit einem umfassenden Risikomanagement für die dynamische Palette dieser zukunftsweisenden Hülsen. Wir sind in der Lage die Hülsen in drei voneinander unabhängigen Produktionseinheiten herzustellen und garantieren damit unseren Kunden eine optimale Liefergenauigkeit. Für Ihre Fragen und Informationen stehen wir gerne zur Verfügung. Bitte rufen Sie uns an oder besuchen Sie unsere Internetseiten unter www.coreenso.com.

Andreas Schwab
.....

Wenn Sie Core Competence erhalten möchten, besuchen Sie bitte die Webseite www.coreenso.com und klicken Sie auf Publications. Tragen Sie sich mit Ihrer Email-Adresse in der Abonnentenliste ein.

Coreenso United Oy Ltd, P.O. Box 4, FI-15701 Lahti, Finnland
Tel. +358 2046 1416, fax +358 3 7831 667
Chefredakteurin: Eeva-Maria Vainio, tel. +358 2046 27535
www.coreenso.com

A member of the  **STORAENSO** Group

More than the core

WIR
STELLEN
VOR

Corenso in Poland



Piotr Wala, Werksleiter



Blazej Kusiak, Verkaufsleiter



CORENPO POLEN IM BLICKFELD



Corenso Polen eingeweiht Modernster Produktionsstandort für Hülsen

Am 24. März feierte Corenso Polen zusammen mit Kunden, Lieferanten und Kollegen die offizielle Eröffnung. Neben dem Bürgermeister der Stadt Tychy war es ein große Ehre die Mitglieder des Vorstandes von Stora Enso Poland S.A. wie auch **Veli-Jussi Potka** (Executive Vice President von Stora Enso Industrial Packaging) und **Pekka Suursalmi** (Senior Vice President Cores and Coreboard) zusammen mit mehr als 40 anderen Gästen zu begrüßen.

Die Feierlichkeiten wurden mit einem herzlichen Willkommen für die Anwesenden durch den neuen Werksleiter **Piotr Wala** sowie Ansprachen ver-

bunden mit dem Wunsch des Erfolges von **Jerzy Janowicz** (Geschäftsführer Stora Enso Poland), dem Bürgermeister und **Pekka Suursalmi** eröffnet. Ein Rückblick auf das Projekt verdeutlichte die kurze Zeitspanne von nur sechs Monaten zwischen dem Spatenstich des Gebäudes bis hin zur ersten produzierten Hülse. Für die Zukunft versprechen zusätzliche Maschinen und Trocknungskapazitäten exzellente Perspektiven in den kommenden Jahren.

Nachdem die Ehrengäste das Band gemeinsam durchgeschnitten hatten, konnten sich alle Gäste und Besucher selbst von dem hohen Automatisierungsgrad der weltweit

modernsten Hülsenfertigung überzeugen. Die Anlage ist in der Lage Hülsen eines extrem weiten Produktbereiches zu fertigen. So reicht beispielsweise die Länge von lediglich 80mm bis hin zu stattlichen 11,5m. Die Anlage verfügt über alle hilfreichen Ausstattungen um einen bestmöglichen Service für unsere Kunden – sowohl aus dem Papierbereich wie auch aus den Geschäftsfeldern Film und Flexible Packaging – zu garantieren.

Corenso bedankt sich bei allen Gästen für Ihre Teilnahme, wir schätzen ihre Zeit und Anwesenheit sehr und freuen uns auf eine fruchtbare und erfolgreiche Zusammenarbeit.

ECO CORE INDICATOR

Ihr Werkzeug zur Hülsenauswahl

Die richtige Hülse für den jeweiligen Einsatzzweck zu finden ist nicht immer einfach. Corenso hat seit Herbst letzten Jahres den sogenannten **Eco Core Indicator** als Werkzeug für diesen Zweck – für jeden zugänglich – in die Internetpräsenz aufgenommen. Schließlich darf es kein Geheimnis sein, wo die Grenzen einzelner Hülsenqualitäten unter bestimmten Parametern liegen. Hier geht es um die Sicherheit von Menschen, Maschinen und

Prozessen. In dieser ersten Stufe der Entwicklung ist das Auswahlwerkzeug derzeit auf den Papier- und Druckbereich beschränkt.

Der **Eco Core Indicator** ist sicherlich kein Allheilmittel, aber er kann sowohl der Papierfabrik wie auch der Druckerei die erste – und vielleicht die wichtigste – Indikation sein, ob sich die ausgewählte Hülse bereits nahe an ihren kritischen Grenzwerten befindet oder welche Hülse grundsätzlich für einen

bestimmten Fall empfohlen werden kann. Corenso legt großen Wert auf die Feststellung, dass ergänzend zu dem Ergebnis des Auswahlwerkzeuges ein qualifiziertes Beratungsgespräch mit Spezifikation aller übrigen Werte erfolgen muss.

Mit der Eingabe der – für die Bereiche Tragfähigkeit und kritische Geschwindigkeit – wichtigsten Parameter, zeigt Ihnen das System die geeigneten Hülsen unter der Berücksichtigung Ihrer Angaben an. Neben

der Auswahl des Spannkopfes werden noch Informationen über die jeweilige Rollenbreite und – gewicht sowie über die betreffende maximale Druckgeschwindigkeit abgefragt. Selbst für den Fall, dass nicht alle infrage kommenden Informationen zu allen Maschinen und Dimensionen zur Verfügung stehen, lässt sich doch anhand einer „worst-case“ Betrachtung ein mögliches Risiko identifizieren. In jedem Fall stehen Ihnen die Mitarbeiter von Corenso gerne mit Rat und Tat zur Seite. Denn auch hier gilt unser Motto: **Corenso – more than the core.**

Andreas Schwab